



GHIDINI S.r.l.

## Valvole a Sfera e Raccorderia Inox Stainless Steel Ball Valves and Fittings

25065 LUMEZZANE S.S.  
BRESCIA (ITALY) Via Ruca, 400 (Z. I.)  
Tel. 0039 030 8925953 • Fax. 0039 030 8922167



1978 - 2018  
40  
ANNIVERSARIO

e-mail: info@4gghidini.it • www.4gghidini.it

4G GHIDINI SRL

Via Ruca, 400 (Z.I) - 25065 Lumezzane (Brescia) Italy

Tel. +39 030 892 59 53 - Fax +39 030 892 21 67

info@4gghidini.it - www.4gghidini.it

4G  
GHIDINI S.r.l.

من خلال الابتكار المستمر، والاهتمام بالجودة، والتصميم، والاقتراب من العملاء، تُعد شركة 4 جي جيديني "4G GHIDINI" اليوم إحدى الشركات الرائدة في مجال إنتاج الصمامات الكروية والوصلات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ. تتميز الاستثمارات المُستمرّة في البحث والتطوير بتصميم العناصر الجديدة، المُوجّهة لتلبية مطالب السوق العالمي المُتزايد دائماً باستمرار. وكان التطور الطبيعي هو نتيجة الحصول على شهادات اعتماد مختلفة سواء للمنتج أو للعملية. يعود ضمان أعلى جودة إلى اختيار دقيق للمواد الخام، المنتجة حصرياً في الأراضي الأوروبية؛ وعن تحويلها بالمعالجة الميكانيكية التي تُنفذ بالكامل في موقع الإنتاج المملوك للشركة في لوميتساني (بريشا) "Lumezzane (Brescia)". تتميز المرونة، والانضباط، والدقة معايير الخدمة، التي تضمن، بفضل توافر المنتجات المُتّرخّة في المخزن، الانضباط في التسليم والقيمة المضافة من حيث العرض.

4 جي جيديني هي شركة مُعتمّدة وفقاً لمعيار الأيزو UNI EN ISO 9001:2015. تتوافق الصمامات الكروية مع توجيهات معدات الضغط "PED" 2014/68 / EU لتقريب تشريعات الدول الأعضاء فيما يتعلق بمعدات الضغط، وعند الطلب، يمكن توفيرها وفقاً لتوجيهات المعدات المقررة استخدامها في بيئة قابلة للانفجار "ATEX" 2014/34/EU لتقريب تشريعات الدول الأعضاء المتعلقة بمعدات الحماية وأنظمتها المُخصصة للاستخدام في بيئة 2 G-D T4 21-1 ذات الأجواء القابلة للانفجار. تمتثل الصمامات للوائح المواد أو الأغراض الملائمة للأطعمة "MOCA" 1935/2004/CE المتعلقة بالمواد والأغراض المُخصصة لتلامس المنتجات الغذائية والممارسات الصناعية الجيدة "GMP" 2023/2006/CE المتعلقة بالممارسات الصناعية الجيدة للمواد والأغراض المُخصصة لتلامس المنتجات الغذائية. تتوافق الحشوات المُستخدمة مع لائحة الاتحاد الأوروبي UE/10/2011 بشأن المواد والأغراض البلاستيكية المُخصصة لتلامس المنتجات الغذائية، بالإضافة إلى أنها تمتثل لمتطلبات المادة الحادية والعشرين من قانون اللوائح الفدرالية لإدارة الغذاء والدواء "177.1550" "راتنجات البيرفلوروكربون"، ومتطلبات المادة الحادية والعشرين من قانون اللوائح الفدرالية لإدارة الغذاء والدواء "175.300" "الطلاءات الراتنجية والبوليميرية"، وندستور الأدوية الأمريكي، الفئة السادسة "USP CLASS VI".

تتوافق المنتجات مع اللائحة الفنية للاتحاد الجمركي الأوراسي رقم 2011/010 ورقم 2013/032 (سابقاً: اعتمادات معيار الدولة Gost). تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسيبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث. ويمكن أن تُعقم تلك الصمامات بالبخار، أو في جهاز التعقيم (الأوتوكلاف)، أو باستخدام أجهزة الغسيل التي تعمل بنظام التنظيف في المكان "CIP". ويضمن الصمام القابل للفك بسهولة تنظيفاً أفضل وسرعة في الصيانة. إمكانية التثبيت المباشر للمشغل تجعل النظام مدمجاً ونظيفاً. والعمليات المختلفة التي تجرى في المنظومات الكيميائية الصناعية لها متطلبات صارمة بالنسبة للشركات العاملة في مجال تصنيع الصمامات والمكونات. حيث تتطلب ظروف العمل درجات الحرارة المرتفعة والضغط وحلولاً محددة. تعد الصمامات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ Aisi 316L مناسبة للاستخدام مع السوائل المُسببة للتآكل، مصحوبة باختيار مانع التسرب الأكثر ملاءمة. وتشكل الخيارات المتعددة التي تنتج عن الجمع الذكي بين حلول الصمامات وتكنولوجيا الأتمتة الشرط الأمثل لمختلف مجالات تطبيقات العمليات الصناعية، ومعالجة المياه، وإنتاج الطاقة.



By focusing on continuous innovation, quality, design and a close relationship with its customers, 4G GHIDINI® is now a leading company in the production of stainless steel ball valves and fittings. On-going investments in research and development are the driving force of the design of new items, in order to meet the increasingly more demanding needs of the global market. This has allowed the company to be awarded different certifications for their products and processes. The highest quality is ensured by the careful selection of certified manufacturers of raw materials exclusively sourced in Europe and by processing them through mechanical operations carried out entirely in its production site located in Lumezzane (Brescia). Its high standard of service relies on flexibility, punctuality and accuracy which, thanks to its prompt stock availability, ensures

timely deliveries, an added value of its product offering. 4G GHIDINI® is UNI EN ISO 9001:2015 certified. Ball valves comply with "PED" 2014/68/UE, on the harmonisation of the laws of the Member States relating to making available on the market of pressure equipment, and they can be supplied on request in compliance with directive "ATEX" 2014/34/UE for approximation of the legislation enforced in the Member States covering safety systems and equipment to be used in potentially explosive environments zone 1-21 II 2 G-D T4. Valves comply with "MOCA" 1935/2004/EC regulation for materials and articles intended to come into contact with food, and with "GMP" 2023/2006/EC regulation for good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food. Seals comply with 10/2011/UE regulation for plastic

materials and articles intended to come into contact with food and conform with FDA 21 CFR 177.1550 "Perfluorocarbon resins", FDA 21 CFR 175.300 "Resinous and polymeric coatings" and USP CLASS VI. Products comply with the technical regulation EAC TR CU 010/2011 and EAC TR CU 032/2013 (former Gost certifications).

4G GHIDINI integrally sealed ball valves have been designed to minimise the build-up of fluid inside the valve body, thus preventing any contamination.

They can be sterilised with vapour, autoclave or with CIP washing systems.

The valves can be easily taken apart, thus ensuring better cleaning and quick maintenance operations. 4G GHIDINI actuators can be fitted directly, ensuring a compact and clean system.

The diverse processes of industrial chemical plants have strict requirements for the manufacturers of valves and components. Critical operating conditions such as temperatures and pressures require specific solutions.

Aisi 316L stainless steel valves can be used with corrosive fluids and are complemented by the selection of the most suitable seal. The versatile options offered by the smart combination of the valves selected and the automation technology are the best pre-requirement for the different areas of processing, water treatment and energy production industrial applications.



Laser Marking



Welding



Cut



Turning

Tecnimentaria  
ARABIC EDITION

FOOD INDUSTRY



الصناعات الغذائية