

Albrigi Technologie: storing, mixing, weighing, measuring, dosing, transferring, heating, cooling and processing liquids with special vacuum or pressure processes are its speciality

Albrigi Technologie can define itself as a world leader in the production of stainless steel systems for food, wine, chemical, pharmaceutical, cosmetic, bio-nano technologies and oil industry.

For many years, Albrigi Technologie has been studying, researching and experimenting new solutions with the main aim of realize complete turnkey systems with liquid transfer and processing technologies. Albrigi Technologie produces tanks, reactors, ripeners and mixers with the highest quality, in order to offer to customers, services and technologies aimed at money saving, reducing costs, times and pollution, limiting or totally eliminating mistakes and contaminations. All these advantages permit to increase production and help customers to obtain a prestigious and high-quality product.

Following the evolution of the market and production needs, Albrigi creates both external and internal systems for the storage, mixing and processing of food liquids in compliance with the safety regulations, according to the HACCP, FDA, PED, ATEX, anti-seismic regulations which are fundamental rules that dictate the basic requirements of Albrigi Technologie plants, tanks, reactors, ripeners and mixers.

All systems are complete with pumps, pipes, weight and level sensors, liter counters, manual and pneumatic valves, with inert gas - nitrogen - CO₂ - argon saturation, high performance electrical panels. These last are monitored by P.C. and PLC for the management of transfer processes, that operate both in manual and in automatic mode, equipped with customized programs with algorithms, which reduce labor up to 70%.

A wide range of systems make it possible to condition new and existing tanks by cooling jackets, heat exchangers, thermal plates, pipe insulation, thermal power stations, complete with heat pumps, refrigeration units, boilers, steam and diathermic generators oil. Albrigi's heat generators can be used with low, medium and high pressure and temperature; the excellent performances are the result of a design and construction aimed to ensure maximum energy savings combined with maximum reliability and durability.

For Albrigi plants is used a special finishing called "High Clean Inside". It is the result of a process that starts from a careful selection of top-quality raw materials, and from the subsequent processing of the sheet metal surface: welds perfectly pierced, subsequently pickled, passivated, flattened, scordoned, rolled, laminated then shaved and mirror polished.



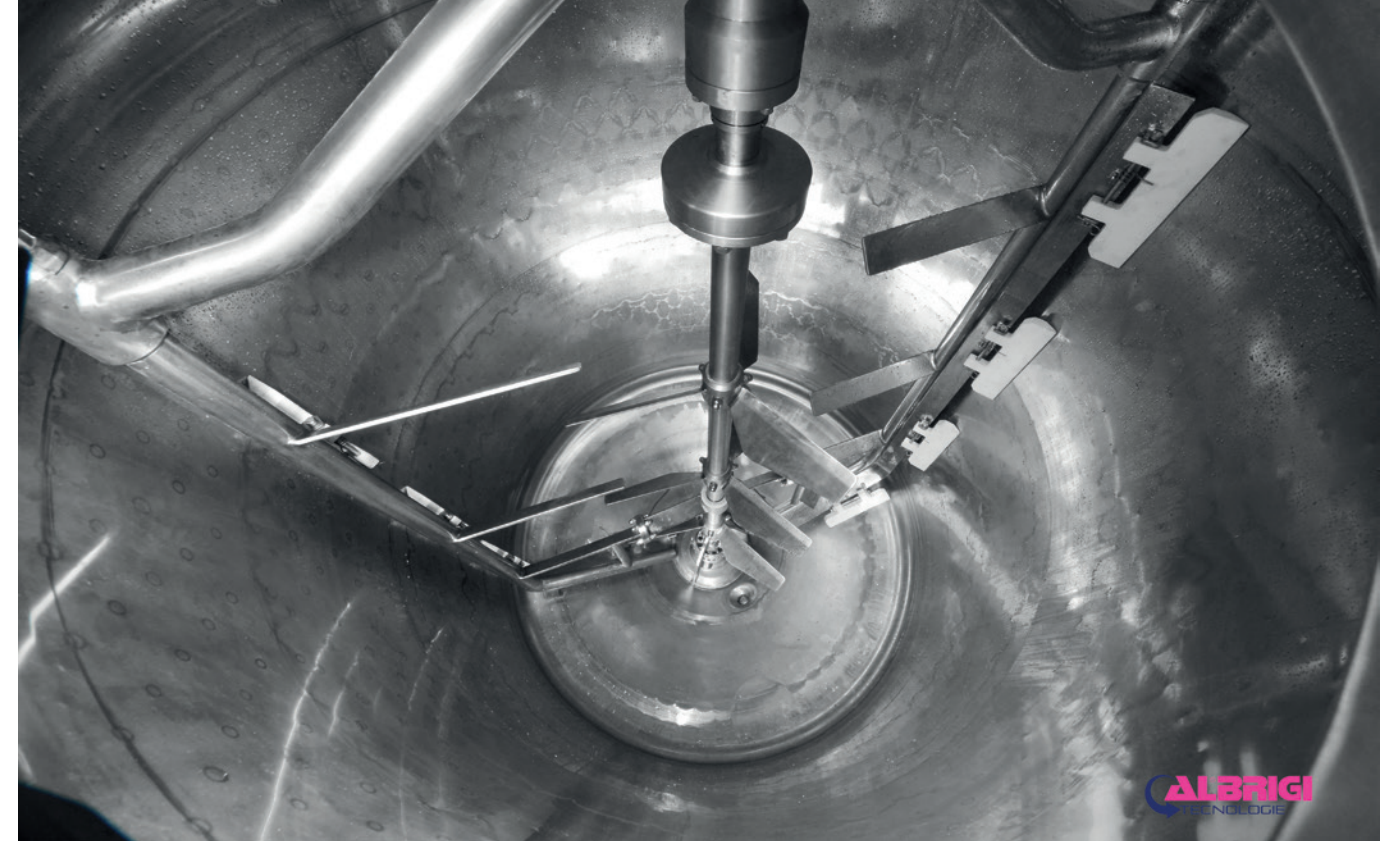
In this way, during the washing processes, any type of obstacle is reduced and consequently is also limited the consumption of water, energy, and detergents.

Washing is a very important phase: it is essential to clean and prepare all the equipment and systems for the processes for which they are designed.

Albrigi Technologie is specialized in the study and application of programmable manual and fixed automatic washing systems, managed by PLC, with customizable software and process self-checking systems up to complete sanitization and sterilization in every internal or external point, always respecting environment by reducing pollution, washing times, energy use and purification costs up to 80%.

Albrigi is not only specialized in the study, design, technical assistance and certification of the plant, but also offers the customer a wide range of accessories and spare parts. Albrigi consider them as an indispensable service for the realization and complete maintenance of the plant.

Albrigi: Ingenuity, style and technology at the service of the food industry.



ألبريجي تكنولوجي "Albrigi Technologie": شركة متخصصة في تخزين السوائل، وخلطها، ووزنها، وقياسها، وضبط جرعاتها، ونقلها، وتسخينها، وتبريدها، ومعالجتها باستخدام عمليات تفريغ أو ضغط خاصة

يمكن لشركة Albrigi Technologie أن تعرف نفسها كشركة رائدة عالمياً في تنفيذ منظومات من الفولاذ المقاوم للصدأ لقطاعات الأغذية، والنبذ، والمواد الكيميائية، والصيدلانية، ومستحضرات التجميل، وتقنيات النانو العضوية، وقطاعات النفط.

تدرس شركة Albrigi Technologie منذ سنوات، وتبحث، وتجرب حلولاً جديدة بهدف رئيسي وهو إنتاج أنظمة كاملة جاهزة مع تقنيات نقل ومعالجة السوائل. تقوم شركة Albrigi Technologie بتصنيع الخزانات، والمفاعلات، والآلات النضج، وخلطات المعالجة بأعلى جودة لتقديم خدمات وتقنيات لعملائها تهدف إلى توفير أو تقليل التكاليف، والأوقات، والتلوث، وتقليل الأخطاء والتلوث أو القضاء عليها تماماً. كل هذا يسمح بزيادة الإنتاج وقيل كل شيء مساعدة العملاء في الحصول على منتج مرموق وفائق الجودة.

عقب تطور السوق واحتياجات الإنتاج، قامت شركة Albrigi بإنشاء منظومات خارجية وداخلية لتخزين، وخلط، ومعالجة السوائل الغذائية وفقاً للوائح السلامة، وفقاً لمعايير تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة "HACCP"، وإدارة الغذاء والدواء "FDA"، وتوجيه معدات الضغط "PED"، وتوجيه البيئات المعرضة للانفجار "ATEX"، ومعايير مكافحة الزلازل، وهي القواعد الرئيسية التي تملّي المتطلبات الأساسية لمنظومات، وخزانات، ومفاعلات، وآلات النضج، وخلطات Albrigi Technologie.

جميع المنظومات مزودة بالمضخات، والأنابيب، وأجهزة استشعار الوزن والمستوى الخاصة، وعدادات اللتر، والصمامات اليدوية والهوائية، مشبعة بالغاز الكامل، والنيتروجين، وثنائي أكسيد الكربون، والأرجون، ولوحات كهربائية عالية الأداء (أدوات لا غنى عنها لتشغيل أي منظومة) يتم التحكم فيها بواسطة الكمبيوتر الشخصي، وجهاز التحكم المنطقي القابل للبرمجة، لإدارة عمليات النقل أو المعالجة، والتي تعمل يدوياً وأتوماتيكياً، ومجهزة ببرامج مخصصة مع خوارزميات، مما يقلل من الأيدي العاملة بنسبة 70%.

تسمح مجموعة واسعة من الأنظمة بتكثيف الخزانات الجديدة والحالية: مع جدران التجايف، والمبادلات الحرارية، والألواح الحرارية، وعزل الأنابيب، ومحطات الطاقة الحرارية، المزودة بالمضخات الحرارية، ووحدات التبريد، والغلايات، ومولدات البخار والزيت الحراري. يمكن استخدام مولدات الحرارة من Albrigi مع الضغط ودرجة الحرارة المنخفضة، والمتوسطة، والعالية؛ الأداء الممتاز هو ثمرة التصميم والبناء المصمم لضمان أقصى قدر من توفير الطاقة مع أقصى قدر من الموثوقية والمتانة.

يتم استخدام تشطيب خاص يسمى "High Clean Inside" لمنظومات Albrigi. إنها نتيجة عملية تبدأ من الاختيار الدقيق للمواد الخام فائقة الجودة، ومن المعالجة اللاحقة لسطح الصفايح المعدنية: اللحامات مثقوبة تماماً باختراق كامل، بعد ذلك معالجة بمحاليل حمضية، ومخلطة، ومسطحة، ومقشرة، وملفوفة في أسطوانات، ومصفحة ثم مصقولة وملمعة كالمرآة. بهذه الطريقة، أثناء عمليات الغسيل، يتم تقليل أي نوع من العوائق إلى الحد الأدنى، وبالتالي ترشيد استهلاك المياه، والطاقة، والمنظفات.


تعد عملية الغسل مرحلة مهمة للغاية، فمن الضروري تنظيف جميع المعدات والمنظومات وتجهيزها للعمليات التي صممت من أجلها. تخصص Albrigi Technologie في دراسة وتطبيق منظومات الغسل اليدوية والأوتوماتيكية الثابتة القابلة للبرمجة بالكامل، المدارة بواسطة جهاز التحكم المنطقي القابل للبرمجة، مع برامج قابلة للتخصيص، وأنظمة الفحص الذاتي للعمليات حتى اكتمال التطهير والتعقيم في كل نقطة داخلية أو خارجية، مع الامتثال للبيئة دائماً عن طريق تقليل التلوث، وأوقات الغسل، واستهلاك الطاقة، وتكاليف التنقية بنسبة تصل إلى 80%.

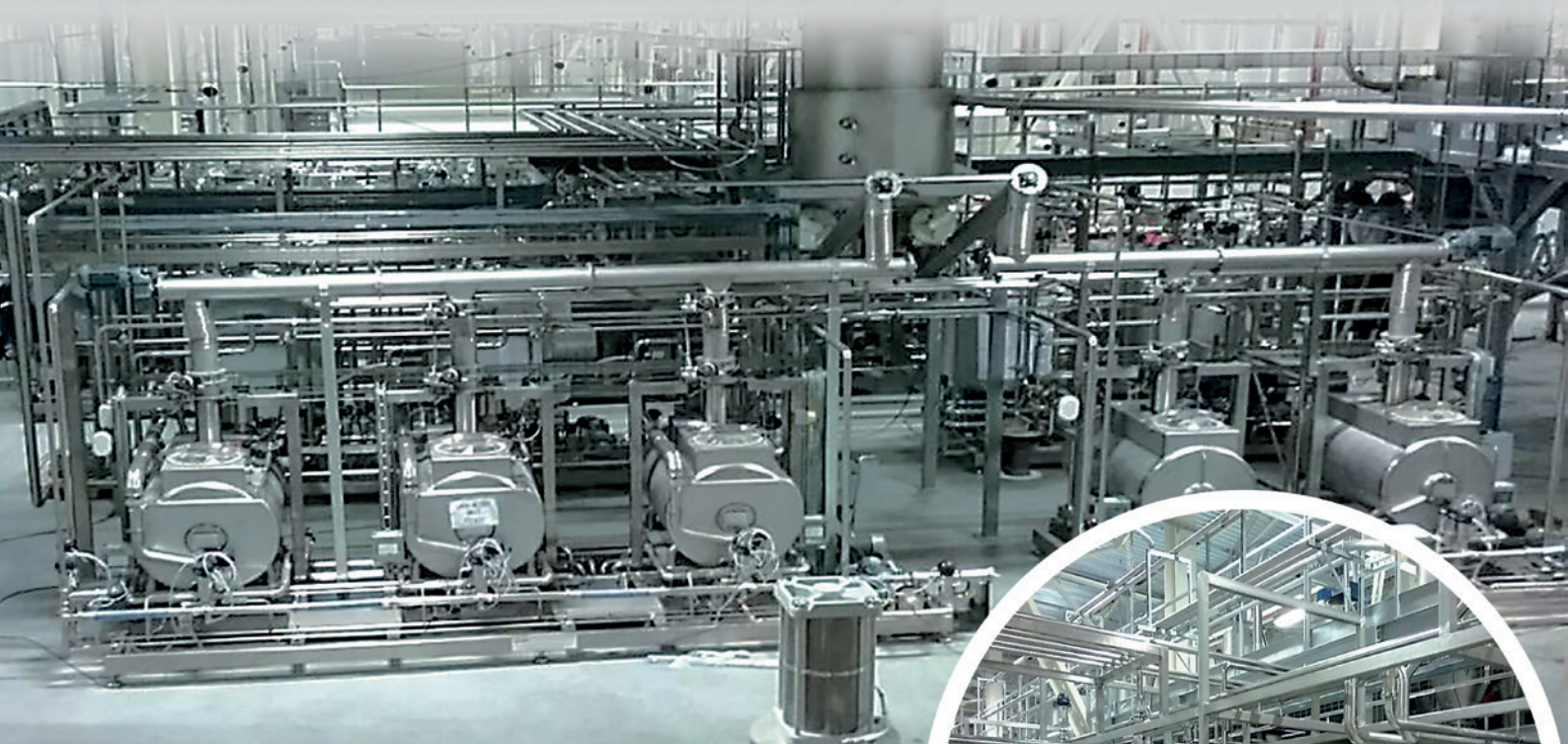
تعد Albrigi متخصصة ليس فقط في الدراسة، والتصميم، والدعم الفني، واعتماد المنظومات، ولكنها تقدم للعملاء أيضاً مجموعة واسعة من الملحقات وقطع الغيار. فهي تعد هذا خدمة لا غنى عنها لبناء وصيانة كاملة للمنظومة.

Albrigi: الإبداع، والأسلوب، والتكنولوجيا في خدمة صناعة المواد الغذائية.



WHERE THERE'S ALBRIGI TECNOLOGIE, THERE'S A GREAT SYSTEM


MADE IN ITALY



MASTER
PLANTS



CHEMICAL
PLANTS



OENOLOGICAL
PLANTS



FOOD
PLANTS



ALBRIGI

We device design and construct stainless steel equipment:

- for high production levels, including round-the-clock
- respect for the raw material and the finished product
- instruction and training of the client's personnel
- with continuous automatic control of the product quality
- no manual labour
- no processing waste
- no product pollution
- recovery and saving of energy
- maintenance reduced to a minimum
- environmentally friendly
- loan facilities

Industries



ALBRIGI SRL

via Tessare 6/a - 37023 Grezzana (VR) - Italy

tel. 045 907411 - fax. 045 907427

info@albrigi.it - www.albrigi.it


TECNOLOGIE SU MISURA