



Since its establishment, Borghi Srl has been operating closely with end users trying to understand and solve the problem stemming from the manufacture of an agro-industrial-food plant, and start-up of the various elements it consists of.

This modus operandi, jointly with its continuous and proactive cooperation with the major plant makers of the world and with the most important companies of the milling, livestock, agro-food and industrial sectors, has enabled the company to grow steadily over time.

The company Borghi can meet also the most demanding customers' requirements proposing good design thanks to its highly skilled staff who applies the most advanced CAD CAM techniques.

To produce quality machines and plants, Borghi's production system can count on a range of medium-high technology plants, such as: laser and plasma cut automatic lines, bending, drilling, and automatic plate storage.

The use of these modern plants enables the company to produce good quality products at a competitive cost.



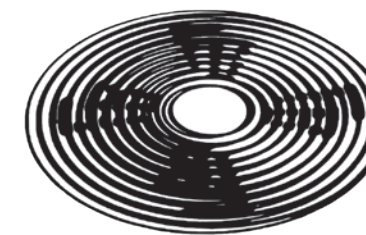
The company's further relevant characteristic is the service it offers; in fact, it has a storage availability over 25,000 square metres' warehouse, where the following products are stored: vertical and horizontal silos, square silos, gravity pipes, bucket, chain and screw conveyors, fast load silos, ancillary products for the ventilation of silos and warehouses, samplers, cereal refrigerators.

The company Borghi boasts recent installation of a rice storage and handling plant at Risiera SP of Asigiano. It is about white rice storage in stainless steel AISI 304 round cells and white rice handling with capacity 20 T/h. Moreover, the company is also building and installing at the same company a rice storage plant consisting of 27 square zinc storage cells + 6 paddy rice storage cells.



de arroz blanco acabado en celdas redondas de acero INOX AISI 304 y manejo con capacidad de 20 T/h de arroz blanco.

Además, en la misma empresa se está actualmente construyendo y ensamblando una unidad de almacenamiento de arroz en 27 celdas cuadradas galvanizadas + 6 celdas para el almacenamiento y el manejo de arroz con cáscara con capacidad de 100 T/h de arroz con cáscara.

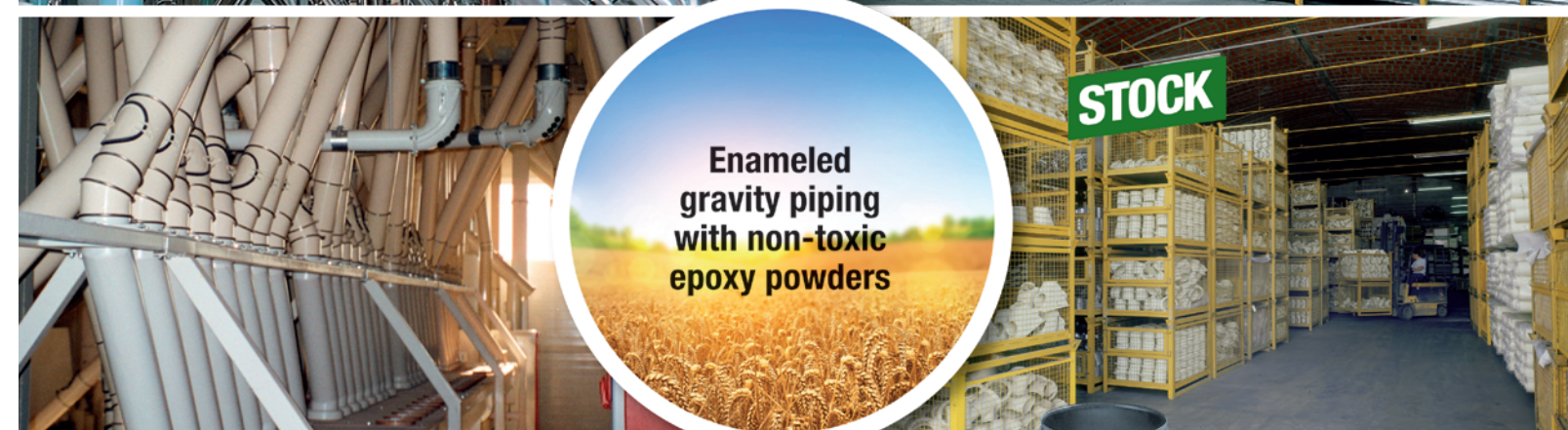


**BORGHI**  
INDUSTRIAL EQUIPMENTS



Mirror polished  
AISI 304  
stainless steel  
gravity piping

STOCK



Enameled  
gravity piping  
with non-toxic  
epoxy powders

STOCK



Galvanized  
gravity piping  
for suction plants

STOCK



Desde su fundación, Borghi Srl sigue operando en estrecha colaboración con el usuario final de sus productos para tratar de comprender y resolver los problemas que surgen en la construcción de una planta agroindustrial-alimentaria y en la implementación de los diversos elementos que la componen.

Esta forma de operar, sumada a la colaboración continua y activa con los ingenieros de plantas más grandes del mundo y trabajando al lado de las principales empresas del sector molinero, de piensos, agroindustrial e industrial, ha hecho posible el crecimiento continuo de la empresa. La empresa Borghi puede satisfacer las solicitudes de la clientela más exigente al proponer un buen diseño de plantas logrado gracias a la experiencia personal de sus diseñadores, quienes trabajan de concierto con las más modernas técnicas de diseño CAD CAM.

Para poder realizar máquinas y plantas de calidad, el sistema de producción de Borghi puede contar con una serie de sistemas de tecnología media-alta, tales como:

líneas automáticas de corte por láser, plasma, doblado, perforación y almacenamiento automático de chapas.

El uso de estos sistemas modernos asegura que los productos realizados sean de buena calidad, además de competitivos en término de precio.

Otra característica que no debe pasarse por alto es el servicio que la empresa ofrece a sus clientes. De hecho, la empresa opera con el sistema "listo en almacén" (con salida desde las existencias), contando con un área de más de 25.000 m<sup>2</sup> dedicada al almacén para los productos más característicos, tales como: sistemas de silos verticales y horizontales, silos cuadrangulares, tubería de bajada, transportadores de cangilones, de cadena, de tornillo sin fin, transportadores de cinta, de silos de carga rápida, de accesorios para ventilación de silos y almacenes, sondas de muestreo y refrigeradores para cereales.

La empresa Borghi cuenta con la reciente construcción de una planta de almacenamiento y manejo de arroz en la fábrica arrocería Risiera SP en Asigiano. Almacenamiento

## Borghgi Srl

VIA PARADELLO, 7 - 45037 MELARA (ROVIGO) ITALY  
TEL. +39 0425 89 689 - FAX +39 0425 89 636  
INFO@BORGHIGROUP.IT - WWW.BORGHIGROUP.IT

FOOD INDUSTRY  
AMERICAS EDITION 2021 / 2022

**DESIGN, REALIZATION  
AND INSTALLATION OF PLANTS  
FOR FOOD INDUSTRY  
AND INDUSTRIAL SUCTION**



**BORGHI**  
INDUSTRIAL EQUIPMENTS

**BORGHI Srl**  
45037 Melara (Rovigo) Italy  
Tel. +39-0425.89689  
Fax +39-0425.89636  
E-mail: info@borhigroup.it



[www.borghigroup.it](http://www.borghigroup.it)