

CUOMO is a family-run company specializing in design and production of metal packaging and food processing machinery. Founded in 1964 by three brothers, CUOMO is headquartered in Nocera Inferiore, Salerno, and run by its founders' sons.

The company's production range includes the following:

- Food processing machinery
- Twist cap machinery
- Metal packaging machinery

Food processing machinery

Machines, complete lines and equipment for primary and secondary packing suitable for any food (vegetables, meats, fishes, oils, milks, etc.). This kind of machinery carry out packing process of food, including thermal treatment of the filled container and final packing of filled containers in accordance with the market requests. The keystone of those production lines is the filling-closing automatic groups, where containers are automatically filled – by gravity either vacuum or volumetrically – by double seamers. The food processing machinery range allows to cover production speeds from 60 up to 1.000 cpm, for can sizes ranging between 70 gr and 5 Kg. (from 202 to 603 can size AS).

Twist cap machinery

Machinery and complete lines for production of metal lug caps, twist-off type, for glass jars. This division is dedicated to suit any need of glass packing (bottles, jars) industry of foodstuff such as jams, legumes, tuna fish, ketchup, sauces, etc. Lug caps manufacturing line based on a double die strip feed press, served upstream by a scroll shearing line and, downstream, by operational machines all rotary type, with production speeds up to 1.000 caps per minute. Fully automatic manufacturing process which allows to save on production costs.

Metal packaging machinery

Fully Automatic machines and lines for tinplate cans. Complete lines for end/shell starting from the tinplate sheet. All machinery has been individually designed for a new generation of can making lines, allowing to reach production speeds of up to 900 cpm. Independent operational machines or multi-machine groups are available, for can body making lines, to suit customers' particular needs.

The company's range of machinery also includes the **Automatic telescopic filler**. Made of stainless steel AISI 304 and in compliance with EC rules, the machine is suitable for volumetric filling of a wide range of solid products into metal cans, glass jars, plastic container, cartons, etc.

The complete filling process is performed by the most advanced technologies for they guarantee filling accuracy. The machine allows fast changeover of container sizes and easy access for cleaning and maintenance operations.

On request, the machine can be also manufactured with container tangential exit; the machine can handle a range of different diameters up to 5 Kg.

This automatic telescopic filling machine is suitable for filling the following products: tomato (whole and cubes), olives (whole and sliced), legumes, sweet corn, vegetables (sliced and diced), artichokes (hearts), onions, mushrooms, picked vegetables, seafood, pet food, fruits (whole, sliced and diced), hazelnuts, nuts and peanuts. Depending on product and container size, the machine can run at speeds from 40 to 1200 cpm.

Among the Cuomo machines, we can also find the **Automatic Seamer Mod. A480**; it is a machine with 10 seaming heads, rotary can type, adjustable height tower, for seaming metal lids to cylindrical, filled, cans. This sturdy and steady machine offers outstanding performances. It is specially designed for closing filled cans (any type of product) by utilizing the most up-to-dated technologies. All machine parts getting into contact with product, are made of stainless steel. It is also worth highlighting that Cuomo grants customers the best after-sales, technical and any kind of assistance, in Italy and abroad, and that has always been the company's main target, on which trust in the future is grounded and toward which the company is heading to, knowingly and with its usual inherent strength.

The engineering of state-of-the-art machinery has enabled the company to deal with complex technological issues concerning sectors such as metal packaging and metal twist-off capsules, with spirit of innovation and cutting-edge technology.



شركة كومو "CUOMO" هي شركة تديرها عائلة وهي متخصصة في تصميم وإنتاج العبوات المعدنية ومكينات إنتاج الأغذية. تم تأسيسها على يد ثلاثة أخوة في عام 1964، وحاليًا، يقع مقر شركة كومو، في بلدية نوتشيرا إنفريري "Nocera Inferiore"، محافظة ساليرنو "Salerno"، ويديرها أبناء المؤسسين.

يشمل إنتاج الشركة:

- المكينات المُخصصة لصناعة التعليب
- مكينات لف الأغذية
- مكينات إنتاج العبوات المعدنية
- المكينات المُخصصة لصناعة التعليب

مكينات، وخطوط كاملة، ومعدات للتعليب الأولي والثانوي لأي طعام (الخضروات، واللحوم، والأسماك، والزيوت والحليب، وما إلى ذلك). تنفذ مكينات هذا القسم عملية تعبئة المنتجات الغذائية، بما في ذلك المعالجة الحرارية للحاوية المعبأة والتعليب النهائي للحاويات المعبأة حسب متطلبات السوق. ويعد قلب خطوط الإنتاج هذه هو المجموعات الأوتوماتيكية المخصصة للتعبئة/الإغلاق، حيث تُعبأ الحاويات بالجاذبية، أو بالإفراغ، أو بتقنية التعبئة الحجمية قبل أن تغلقها مكينات الكبس تلقائيًا. تسمح مجموعة مكينات صناعة التعليب بتغطية سرعات الإنتاج من 60 إلى 1000 علب/دقيقة، للعلب التي يتراوح قطرها بين 52 إلى 155 Ø (حجم العلب 202-603).

مكينات لف الأغذية

مكينات وخطوط كاملة لإنتاج الأغذية المعدنية من النوع الذي يُغلق ويُفتح باللف للأوعية المصنوعة من الزجاج. هذا القسم موجه للعبوات الزجاجية (الزجاجات والأوعية) الخاصة بصناعة المنتجات الغذائية مثل المربى، والبقوليات، والتونة، والكاتشب، والصلصات، وما إلى ذلك.

العبوات المعدنية

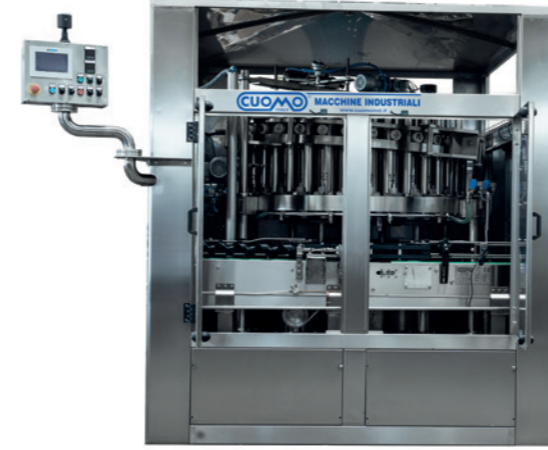
مكينات لخطوط تصنيع العلب الصفح. خطوط كاملة للأغذية والقبعان تبدأ من اللوح الصفح. صُممت جميع المكينات على نحو منفصل لجلب جديد من علب التعليب المعدنية. تتوفر مكينات تشغيل منفصلة أو وحدات متعددة المكينات لخطوط تصنيع جسم العلب، من أجل استيفاء احتياجات العميل الخاصة. وكلا النوعان أوتوماتيكي بالكامل.

كما تشمل المجموعة الواسعة من المكينات التي تعرضها الشركة على **ماكينة التعبئة الأوتوماتيكية التلسكوبية**. يتم صناعة الماكينة من الفولاذ المقاوم للصدأ Aisi 304 وهي متوافقة مع لوائح السوق الأوروبية المشتركة "CEE"، وتعد مناسبة للتعبئة الحجمية لمجموعة واسعة من المنتجات الصلبة في حاويات معدنية، أو زجاجية، أو بلاستيكية، أو كرتونية، وما إلى ذلك.

تتم عملية التعبئة بأحدث التقنيات التي تضمن التشغيل الأوتوماتيكي والسرعة العالية، دون إحداث أي ضرر للمنتج. وتنفذ جميع عمليات تغيير الحجم وغسل الماكينة على نحو سريع وعملي. وبالطلب، من الممكن أيضًا الحصول على مخرج عرضي للحاويات، والتي يمكن أن يكون لها أحجام مختلفة تصل إلى 5 كجم. وتعد ماكينة التعبئة الأوتوماتيكية التلسكوبية ملائمة لتعبئة: الطماطم (كاملة ومقطعة إلى مكعبات)، والزيوتون (كامل ومقطع حلقات)، والبقوليات، والذرة، والخضروات (مقطعة إلى شرائح ومكعبات)، والجزر (مقطع إلى مكعبات وحلقات)، والخرشوف (قلوب الخرشوف)، والبصل الأخضر، والفطر، والخضروات المخللة، والمأكولات البحرية، وأطعمة الحيوانات الأليفة، والفاكهة (كاملة، ومقطعة إلى شرائح ومكعبات)، والبنقد، والجوز، والفول السوداني. بناءً على الحجم والمنتج، يمكن أن تصل الماكينة إلى سرعة تتراوح من 40 إلى 1200 حاوية في الدقيقة.

ومن بين الآلات البارزة نجد أيضًا **ماكينة غلق العلب الأوتوماتيكية موديل A480**، وهي ماكينة ذات 10 رؤوس إغلاق، مع علب دوار، ورأس قابل للتعديل، لتثبيت الأغذية المعدنية على العلب المعدنية المملوءة، ذات الشكل الأسطواني المنتظم. تقدم الماكينة المدمجة والثابتة للغاية أداءً فائقًا. تم تصميمها خصيصًا لإغلاق العلب المملوءة، باستخدام أحدث التقنيات المتاحة. كافة الأجزاء الملائمة للمنتج مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ.

تضمن شركة كومو للعملاء خدمات دعم ما بعد البيع، فنية أو من أي نوع من الخدمات بجودة فائقة، سواء في إيطاليا أو في الخارج؛ فقد كان هذا وسيظل دائمًا الهدف الأساسي الذي تستند إليه الثقة في هذا المستقبل، الذي تتجه إليه الشركة، بوعي وبالقوة ذاتها في كافة الأوقات. وقد سمح تصميم أحدث جيل من المكينات إلى الشركة بمواجهة المشكلات التكنولوجية المعقدة في قطاعات مثل التعليب المعدني، والأغذية المعدنية التي تُغلق وتُغلق باللف، مع روح من الابتكار وباستخدام تقنيات متقدمة.



CAN MAKING MACHINERY DIVISION



ROTARY LINER

No. of lining heads 8
Admitted end dia 38-82 mm.
Capacity according to size 1200 ends/1'
Installed power 7,5 kW

AUTOMATIC SEAMER MOD. A448

No. of seaming heads 8
Can dia. range 50-109 mm.
Can heights range 38-170 mm.
Capacity 250 cpm
Installed power 20Hp



SPIN FLANGER

No. of operational heads from 6 to 16
Admitted can dia. 50-155 mm.
Admitted can heights 40-205 mm.
Installed power 10 Kw
Capacity 200-1700 bodies/1'



SCROLL SHEAR UNIT WITH SHEET FEEDER

Min. admitted sheet 500x500 mm.
Max admitted sheet 1250x1250 mm.
Max admitted thickness 0,40 mm.
Stroke 50mm.
Installed power 3 Kw
Capacity 120 strokes/1'



AUTOMATIC STRIP FEEDER

Max length of admitted strips (single or double) 1250 mm.
Max capacity according to size 90 strips/1'
Installed power 0,75 KW

VERTICAL OVEN

Admitted can-end diameter 50-110 mm.
Max capacity 700 ends/1'
Supply voltage 380 Volt
Max supply 10.000-30.000 Kcal/h
Average supply 18.000 Kcal/h
Gas consumption 2 m³/h



AUTOMATIC DIE PRESS

Press capacity 40 ton
Strip width min./max. 70-250 mm.
Strip length min./max. 500-1170 mm.
Stroke/1' 200-400 mm.
Power 5,5 kw mm.
Ram stroke 60 mm.
Min./max. simple die cutting dia. 60-240 mm.
Min./Max double die cutting dia. 60-130 mm.



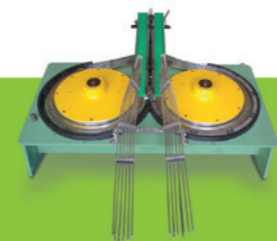
BEADER

No. of operational stations 6 + 6 - 12 + 12
Admitted can dia. 50-155 mm.
Admitted can heights 40-205 mm.
Installed power 10 Kw
Capacity 300-900 bodies/1'



LUG FORMER

Admitted end dia. mm. 30-82
Max capacity 500 epm
Installed power 7 Hp
Compressed air consumption 100 Nl/hour



AUTOMATIC SEAMER MOD. A456

No. of seaming heads 6
Can dia. range 99-160 mm.
Can heights range 100-250 mm.
Capacity 750 cpm
Installed power 15Hp



LINER/VERTICAL OVEN GROUP

Ends/1' admitted dia. 50-165 mm.
Gas consumption 16.000-18.000 Kcal/hour
Capacity 300-900 epm



TWIST CAP MACHINERY



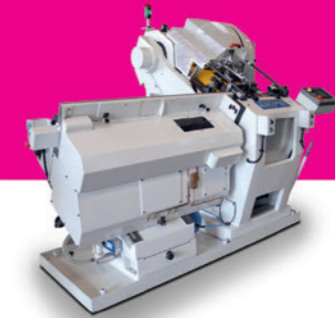
SCROLL SHEAR UNIT WITH SHEET FEEDER



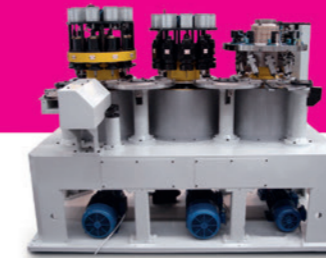
AUTOMATIC STRIP FEEDER



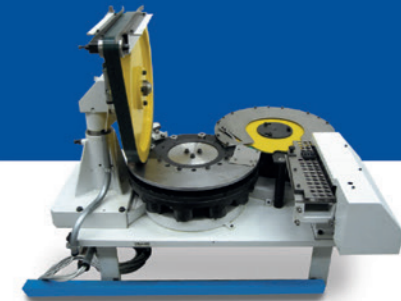
AUTOMATIC DIE PRESS



CAP MODULAR GROUP



PRE-CURLER



ROTARY LINER



CAP FORMER

