



أعلى جودة في تصميم وتصنيع أجهزة الفصل بالطرد المركزي مع أكثر من 100 عام من الخبرة، تتواجد علامة فراوتك "Frautech" التجارية في صناعة الحليب، والمشروبات، والأغذية في جميع أنحاء العالم، وتعد مرادفًا للخبرة الطويلة في تصميم وتصنيع أجهزة الفصل بالطرد المركزي.

فراوتك سيباريتورس ش.ذ.م.م. "Frautech Separators Srl"، صاحبة العلامة التجارية FRAUTECH SEPARATORS، هي شركة حديثة وديناميكية، تزيد من مكانة الاسم الذي طالما كان مرادفًا للموثوقية، والابتكار، والتكنولوجيا العالية.

يقع مقر الشركة في مارانو فيتشنينو (فيتشنزا) ولديها موظفين مؤهلين تأهيلاً عالياً لإنتاج أجهزة الفصل بالطرد المركزي لصناعة المواد الغذائية. منذ إنشاء الآلات الأولى في العشرينيات من القرن الماضي، تقدم شركة فراوتك سيباريتورس دائمًا أحدث المنتجات. هذا الدافع يميز الشركة التي تستمر في تصميم أجهزة الفصل بأقصى قدر من الاهتمام بالتفاصيل، باستخدام مواد عالية الجودة. يسمح استخدام الأنظمة الإلكترونية للتحكم الكامل بالمعدات ببناء آلات ذات كفاءة فصل عالية، مما يوفر تكاليف التشغيل ويضمن استهلاكًا منخفضًا للطاقة.

النطاق الواسع لموديلات أجهزة فصل فراوتك سيباريتورس (مرحلتين، 3 مراحل، أسطوانة مغلقة، ذات تنظيف ذاتي) واستخدام مواد عالية الجودة جعل من الممكن استخدام أجهزة الفصل في تطبيقات متنوعة. تبحث فراوتك سيباريتورس باستمرار عن التقنيات الجديدة المطبقة في قطاع الفصل. فريق من المهندسين الخبراء مؤهل لتقديم الحلول الأكثر تقدمًا، مع الطموح لتلبية حتى طلبات العملاء الأكثر تطلبًا.

شريككم في قطاع الألبان والمشروبات

تشمل المجموعة الكاملة من أجهزة فصل الألبان من فراوتك سيباريتورس أجهزة تنقية، وأجهزة تنقية لإزالة البكتيريا، وكاشطات الحليب ومصل الحليب، بالإضافة إلى أنظمة معايرة الحليب الأوتوماتيكية. تتميز أجهزة الفصل الأسطوانة المغلقة وذاتية التنظيف بمعدلات تدفق تتراوح من 1.000 لتر/ساعة إلى 60.000 لتر/ساعة. تسمح أجهزة التنقية من فراوتك سيباريتورس بالحصول على أفضل ما في مشروباتك. سواء كانت المادة الخام عبارة عن تفاح، أو عنب، أو شعير، فإن أجهزة التنقية ArtBEV، المصممة خصيصًا لهذه التطبيقات، قادرة على الحفاظ على أقصى قيمة غذائية وجميع الخصائص الصحية لمنتجاتك.

تقدم فراوتك سيباريتورس حلاً جاهزاً للتوصيل والتشغيل يناسب تمامًا خط الإنتاج الخاص بك. تعد أجهزة فصل Frautech سهلة التركيب، والاستخدام، والصيانة، مع فصل فعال للغاية لمصنع إنتاج المشروبات الخاص بك.

إن خبرة أكثر من قرن من النشاط، والاختيار الدقيق لمكونات الجودة، والشركاء القيمين تكافئ الثقة التي يضعها العملاء في فراوتك سيباريتورس.

Guaranteed first-class design and manufacture of centrifugal separators

With more than 100 years' experience, the Frautech brand name is present in dairy, beverage, and food plants all over the world and is a byword for long-term experience in design and manufacturing of centrifugal separators.

Frautech Separators Srl, owner of the FRAUTECH SEPARATORS brand, is a modern and dynamic company, enhancing the prestige of a name traditionally synonymous with reliability, innovation, and high technology.

The company is located in Marano Vicentino (Vicenza), Italy, and has highly qualified personnel for the manufacture of centrifugal disc separators for the food industry. Ever since construction of the first machine in the 1920s, Frautech Separators has always offered advanced products. This motivation distinguishes this company, which continues to design separators with the utmost attention to detail, using materials of excellent quality. The use of electronic systems for full control of the equipment allows it to build machines with high separation efficiencies, saving operating costs and ensuring low energy consumption.

The wide range of Frautech Separators two-phase, three-phase and solid-bowl and self-cleaning models, and the use of high-quality materials means that the separators can



be used in many different applications. Frautech Separators continuously researches new technologies applied in the separation business. A staff of experienced engineers is qualified to offer the ultimate solutions, with the ambition to fulfill even customers' most demanding requirements.

Your dairy and beverage partner

Frautech Separators' full range of dairy separators includes clarifiers, bacteria removing clarifiers, milk and whey skimmers and automatic milk standardization systems. Its solid bowl and self-cleaning separators cater for capacities from 1,000 l/h to 60,000l/h.

Frautech Separators clarifiers help you get the best out of your beverage. Whether your raw material is an apple, a grape or malt, its specially designed ArtBEV clarifiers are able to maintain the highest nutritional value and all the health properties of your product.

Frautech Separators provides a plug-and-play solution that fits perfectly into your processing line. Its separators are easy to install, operate, and maintain, with an extremely efficient separation for your beverage plants.

The experience of more than one century of activity, the careful selection of quality components, and valuable partners reward the confidence customers place in Frautech Separators.



Guaranteed first-class design and manufacture of centrifugal separators

YOUR DAIRY AND BEVERAGE PARTNER

