

Firetube steam boiler

غلايات بخار مزودة بأنابيب للدخان

Watertube steam generator

مولدات بخار مزودة بأنابيب مياه

> Turn-key prefabricated thermal plant

تجهيزات حرارية جاهزة للاستخدام بنظام التسليم الفورى



STEAM HIGH TECHNOLOGY AT YOUR SERVICE تقنية بخارية عالية



- → High efficiency کفاءة عالیة
- عمر طویل Long lifetime
- → Steam high quality بخار ذو جودة عالية
- → Low Nox emission انبعاثات منخفضة من أكاسيد النيتر وجين

L.C.Z. S.r.l.

Via Canvelli, 21 - 43015 Noceto Parma - ITALY Tel. +39 0521 258723/4 - Fax +39 0521 258717 - info@lcz.it









LCZ SRL

Via Canvelli, 21 - 43015 Noceto (Parma) Italy Tel. +39 0521 25 87 23/4 - Fax +39 0521 25 87 17 info@lcz.it - www.lcz.it



مرحبًا بكم في إل تشي زي "LCZ"، المتخصصة في تصميم وتصنيع المراجل الصناعية وتركيبها وخدمتها وصيانتها للتطبيقات النموذجية والخاصة منذ عام 1971: حلول تركيبية، وحلول تعبئة وتجهيزات مقامة في الموقع. تمكنت إل تشي زي "LCZ" على مدى الأعوام من موائمة عروضها مع تغييرات السوق، بفضل التطور الثابت والمستمر، فيما يخص المنتج وعمليات التصنيع على حد سواء، دون ان نغفل السمة المميزة: التحليلات الدقيقة لمتطلبات العميل التي يقوم بها القسم الفني والتي تهدف إلى وضع حلول أكثر تركيزًا وتفصيلًا وتصميمًا حسب الطلب. يكمن مصدر فخر إلى تشي زي "LCZ" في التأكيد على تصنيع كافة المنتجات في مصانعها توثيقًا للهوية الإيطالية "صنع في إيطاليا" التي تعد دائمًا

مراحا للبروا التصنيع، القائم في مصنعين للإنتاج كلاهما في إيطاليا واحدهما مقام على مساحة 40.000 متر مربع، بعمليات اللحام الأولية، والاختبارات غير الضارة (X-rays-L.P.)، الإنتاج المنزلي لأفران FOX (المموج) مدارة جميعها بنظام برمجيات ساب "SAP" وتخطيط موارد المؤسسة "ERP". . وهذا خير دليل على قدرة الشركة والعملية الإنتاجية التي تسمح لإل تشي زي "LCZ" بأن تكون أحد افضل شركات تصنيع المراجل في العالم. يقدّم قسم التقنية الداخلي عمليات وتصميم ميكانيكي بالامتثال مع توجهات PED والأجهزة وATEX، وGOST-R، وTS-TR وTS-000 وISO 9001؛ وفقًا

معلوة على المنتجات التاريخية للشركة كمرجل "Firetube" البخاري (حتى 30 طن/الساعة) ومولد التدفق الحراري (حتى إلى 9 ميجا وات)، تقدم علاوة على "LCZ" مرجل "Firetube" للمياه الساخنة ومفرطة السخونة، ومولد "Watertube" البخاري، مراجل استعادة حرارة المغازات المهدرة بالتوليد المشترك من المصدر والتجهيزات الصناعية. قاد السعي الحثيث لإرضاء عميل إل تشي زي "LCZ" إلى إدخال التجهيزات الحرارية سابقة التصنيع في إنتاج المياه الساخنة ومفرطة التسخين، والبخار والنفط الحراري. فهي تسمح بوجود تجهيز حراري جاهز الاستخدام للتركيبات الخارجية

والمتعرف. الالتزام الحالي: توفير الطاقة، تطوير كفاءة الطاقة من خلال عمر التجهيز وخفض الانبعاث. من أجل هذا الهدف، يمكن إعداد مراجل إل تشي زي "LCZ" بكفاءة تصل إلى 95.5% (وحتى 105% في تطبيقات خاصة) وللتشغيل دون اشراف متواصل يصل إلى 72 ساعة و/أو بنظام تحكم شامل للتجهيز أو لغرفة المراجل كلها بواسطة جهاز تحكم منطقي قابل للبرمجة PLC أو جهاز تحكم إلكتروني متعدد القنوات.





manufacturing, installation, service and maintenance of

careful analysis of customer's requirements by its

It's source of pride for LCZ to affirm how its products are fully realized in its manufacture plants emphasizing an

A manufacturing system, organized in two manufacture of more than 40.000 sqm, is well-characterized by (X-rays-L.P.), an home production of the furnaces FOX (corrugated) all supported by management using

capacity and a productive process that allow LCZ to be one of the best worldwide manufacturers of boiler. Its internal technical department provides process and mechanical design in compliance to PED, machinery and ATEX directives, GOST-R, TS-TR and ISO 9001 certifications: according to European standards.

In addition to historical products as Firetube steam boiler (up to 30Ton/h) and thermal fluid generator of customer's requirements has led LCZ to introduce the allow to have a turnkey thermal plant ready to use, for

Current commitments: energy saving, energy efficiency's improvement efficiency during the plant lifetime and emission reduction. For this aim, LCZ boilers can be configured with an efficiency software as SAP ERP. These are some evidences of a up to 95,5% (in specific application up to 105%) and

for operating without continuous supervision up to 72 hours and/or with a global control system of the plant or the whole boiler room by a PLC or a multichannel







