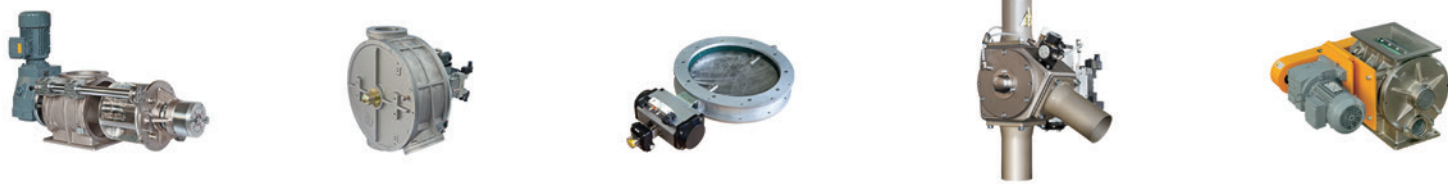


YOUR FIRST CHOICE IS A FAMILY COMPANY

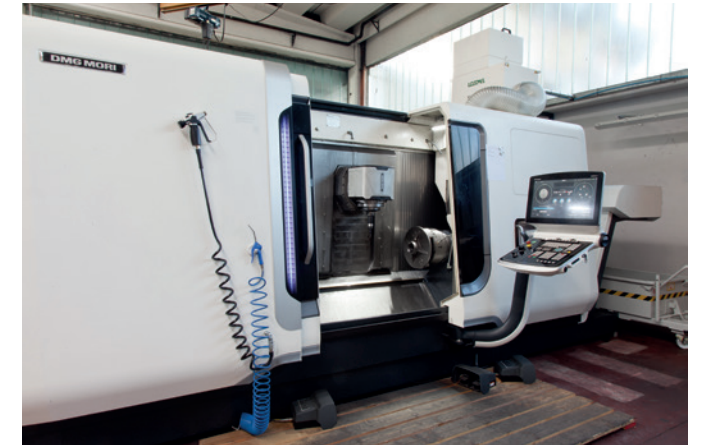
...because only a family business knows how important it is to take care of your most precious asset



Conveying and dosing specialists



Olocco Srl
Via del Santuario, 41 - 12045 Fossano (Cuneo) Italy
Tel. +39 0172 69 25 79 - Fax +39 0172 69 25 78
olocco@olocco.it - www.olocco.eu



تنتج شركة أولوكو ذ.م.م "Olocco Srl" صمامات ومكونات للنقل الهوائي بإطارات مطاطية ومعايرة الجرعات منذ عام 1950. يهدف عمل الشركة إلى الابتكار التكنولوجي المستمر والبحث المتواصل عن الجودة. تستخدم صمامات الشركة في عمليات الكسر، ومعايرة الجرعات، والنقل الهوائي للمنتجات من البودرة والحبيبات من أي نوع، في مجال صناعة المواد الغذائية، الكيميائية والبلاستيكية، على خطوط إنتاج منخفضة، متوسطة وعالية الضغط. دائماً ما تصمم شركة أولوكو وتصنع منتجاتها الخاصة وفقاً لقرارات جودة وعملية أساسية. في عام 1997 حصلت الشركة على شهادة الجودة UNI EN ISO9001. الشيء الذي يُعتبر خطوة هامة لكنه في الوقت نفسه، نقطة الانطلاق الأساسية: التزام مستمر وضعته الشركة على عاتقها أن تحسن من منتجاتها حتى تبقى على قمة المجال وتلبي رغبات العميل على أفضل وجه. بحثاً عن هذه الأهداف، اعتمدت أولوكو عام 2001 مجموعة منتجاتها وفقاً للقواعد ATEX 94/9/CE. تستخدم شركة أولوكو في تصميم وإنتاج مكوناتها، أكثر التكنولوجيات الحديثة والمتطورة. حيث يقوم فريق عمل ممتاز بالبحث المستمر بهدف تحسين وتجديد مجموعة المنتجات، بدعم من برمجيات Cad 3D الحديثة. تستخدم الشركة تكنولوجيا متطورة حتى تكون منتجاتها للنقل بإطارات مطاطية ومعايرة الجرعات دائماً متطورة سواء من جانب الحلول التكنولوجية المنتهجة، سواء المصدقية والأمان. بفضل الحد الأدنى من التفاوت وأجهزة التقنيات المُخصصة أصبحت شركة أولوكو قادرة على تنفيذ خصائص كل منتج واحتياجات كل عميل.



Olocco SRL has been manufacturing valves and components for pneumatic conveying and metering since 1950. The company is committed to constant technological innovation and in the continual search for quality. Olocco valves are used in the feeding, unloading and pneumatic conveying of any kind of products in grain or powder, in the food, chemical or plastic industry, with low, average, high pressure lines.

Olocco has always designed and developed its products according to the fundamental principles of quality and good working practice. In 1997 Olocco obtained the quality certification UNI ENISO9001. This certificate is both a very important target and a fundamental launching pad, a constant effort made by the company to improve the quality of its products, so as to make sure that it remains top of category. In line with these objectives Olocco also certified its product range according to ATEX Directive 94/9/EC.



Olocco avails itself of the very latest highly advanced technology in the design and production of its components. A valid team is involved in ongoing research to renew and improve the quality of its product range, thanks to a modern CAD 3D system. Olocco uses high-technology to produce valves and accessories for pneumatic conveying and metering always in the vanguard in terms of technical specifications, quality and safety. Thanks to minimum tolerances and technical devices the company is able to meet the specific needs of every type of product and customer.